BENNE BASCULANTE RENFORCÉE POUR DÉCHETS PLATS

Capacité 650 à 1440 litres. Charge < 3000 kg.





Pieds démontables de série. Matériel ne nécessitant aucun entretien. CARACTÉRISTIQUES

- · Côtés de cuve mécano-soudés en tôle ép. 3 mm.
- Tôle de fond ép. 4 mm renforcée par 4 plats sur champ ép. 8 mm.
- Soudure extérieure continue et renforcée aux angles intérieurs.
- Bords de cuve renforcés par double pliage.
- Fourreaux de préhension ép. 5 mm.
- Articulation sur axe Ø 23 mm.
- Finition peinture: 10 teintes au choix, voir page 73.

OPTIONS

Roues, fourreaux spéciaux, marquages, porte frontale, galvanisation à chaud, fabrication inox.

Les options sont détaillées pages 64 à 70 et les finitions pages 71 à 73. Fabrication spéciale sur demande.

Référence	Capacité	Charge	Frontal hors tout	Frontal intérieur	Latéral hors tout	Latéral intérieur	Hauteur hors tout	Hauteur utile	Entraxe fourreaux	Section intérieure fourreaux	Poids
	L	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SB80R 650	650	2400	2185	2100	1320	1040	565	300	730	170×60	235
SB80R 1000	1000	2400	2685	2600	1570	1290	565	300	730	170×60	300
SB80R 1440	1440	3000	3185	3100	1820	1540	565	300	730	170×60	370

Frontal hors tout

Frontal intérieur

Entraxe fourreau

^{*} La charge indiquée est celle d'une benne sur pieds





Hauteur

Latéral hors tout

Latéral intérieur