

QUALITÉS

- Benne très compacte à vidage et basculement progressif.
- Vidage au chariot élévateur par poussée contre le caisson (système exclusif – modèle déposé SBC).
- Loquet de sécurité évitant tout basculement accidentel.
- Maillon de sécurité soudé au châssis.
- Matériel ne nécessitant aucun entretien.



CARACTÉRISTIQUES

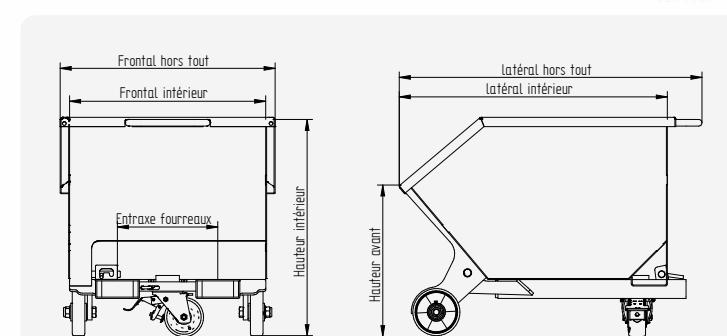
- Cuve mécano-soudée en tôle ép. 3 mm.
- Fond de cuve étanche sur 100 mm.
- Fourreaux de préhension ép. 5 mm.
- Soudure extérieure continue.
- Roues corps aluminium bandage polyuréthane avec roulement à billes.
- Roue arrière pivotante à frein.
- Finition peinture : 9 teintes au choix, voir page 73.

OPTIONS

Grille de décantation + vanne 1/4 de tour, marquages, galvanisation à chaud, fabrication inox.

Les options sont détaillées pages 64 à 70 et les finitions pages 71 à 73.

Fabrication spéciale sur demande.



Référence	Capacité	Charge	Frontal hors tout	Frontal intérieur	Latéral hors tout	Latéral intérieur	Hauteur hors tout	Hauteur avant	Entraxe fourreaux	Section intérieur fourreaux	Poids
	L	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Avec bec											
SB90 220	220	750	670	625	960	830	710	500	320	130x50	75
SB90 260	260	750	795	750	960	830	710	500	320	130x50	80
SB90 300	300	750	920	875	960	830	710	500	320	130x50	85
SB90 350	350	750	1050	1000	960	830	710	500	320	130x50	90
Sans bec											
SB90 500	500	1000	800	750	1320	1195	960	-	400	170x70	130
SB90 660	660	1000	1050	1000	1320	1195	960	-	400	170x70	140
SB90 830	830	1000	1300	1250	1320	1195	960	-	400	170x70	165

