



### CARACTÉRISTIQUES

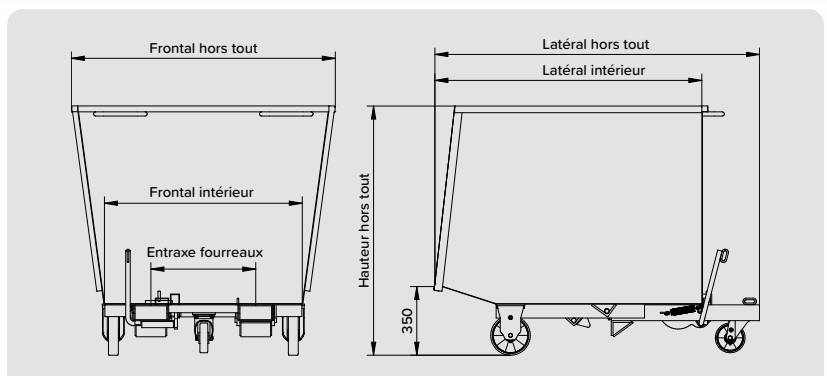
- Benne ouverte sur l'avant facilitant la mise à plat des cartons.
- Fond relevé sur l'avant empêchant le glissement lors de manutention.
- Ensemble mécano-soudé en tôle ép. 3 mm.
- Soudure extérieure continue et renforcée aux angles intérieurs.
- Bords de cuve renforcés par pliages.
- Deux déclenchements de série :
  - automatique par contact : aucune intervention manuelle
  - par levier manuel
- Fin de course amortie par butées caoutchouc.
- Loquet de sécurité évitant tout déclenchement accidentel.
- Maillon de sécurité soudé sur châssis.
- Matériel ne nécessitant aucun entretien.
- Pieds démontables de série.
- Finition peinture : 10 teintes au choix, voir page 47.

### OPTIONS

Roues, filet, bâche, galvanisation à chaud, fabrication inox, marquages, fourreaux spéciaux.

Les options sont détaillées pages 41 à 47.

Fabrication spéciale sur demande.



Référence	Capacité	Charge	Frontal h.t.	Frontal int.	Latéral h.t.	Latéral int.	Hauteur h.t.	Entraxe fourreaux	Section fourreaux	Poids
	L	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SB80 850	850	1000	1330	1000	1650	1350	850	530	170x70	190
SB80 1100	1100	1200	1330	1000	1650	1350	1050	530	170x70	210
SB80 1400	1400	1200	1330	1000	1650	1350	1250	530	170x70	235
SB80 1650	1650	1200	1330	1000	1650	1350	1450	530	170x70	255
SB80 2400	2400	1200	1830	1500	1650	1350	1450	530	170x70	295



Vidéo de présentation sur [www.s-b-c.fr](http://www.s-b-c.fr)