



Fabrication inox sur demande



Cuve surbaissée, optimisation du volume

CARACTÉRISTIQUES

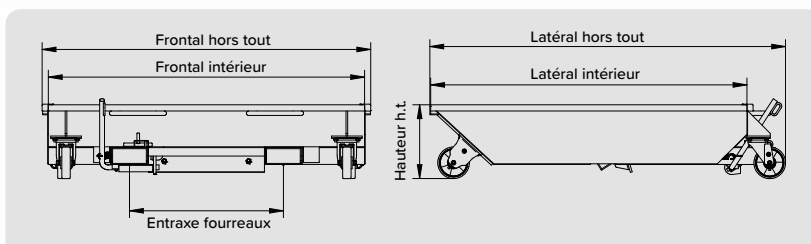
- Benne ultra basse à disposer directement sous-machine (presseur vinicole, massicot, cisaille, filtre-presse)
- Ensemble mécano-soudé en tôle 3 mm.
- Soudure extérieure continue et renforcée aux angles intérieurs.
- Bords de cuve renforcés par double pliage.
- Fin de course amortie par butées caoutchouc.
- Déverrouillage manuel par levier.
- Déverrouillage automatique sur demande (ht + 50 mm)
- Loquet de sécurité évitant tout déclenchement accidentel.
- Maillon de sécurité soudé au châssis.
- Ronds de protection Ø 10 mm soudés sur face avant.
- Matériel ne nécessitant aucun entretien.
- Finition peinture : 10 teintes au choix, voir page 47.

OPTIONS

Fabrication inox, galvanisation à chaud, basculement hydraulique, fourreaux spéciaux, marquages.

Les options sont détaillées pages 41 à 47.

Fabrication spéciale sur demande.



Référence	Capacité	Charge	Frontal h.t.	Frontal int.	Latéral h.t.	Latéral int.	Hauteur h.t.	Entraxe fourreaux	Section fourreaux	Poids
	L	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Série ultra-basse (hauteur = 350 mm)										
SB120 480	480	1200	1560	1500	1625	1500	350	730	170x70	180
SB120 640	640	1200	2060	2000	1625	1500	350	730	170x70	215
SB120 800	800	1200	2560	2500	1625	1500	350	730	170x70	250
SB120 960	960	1200	3060	3000	1625	1500	350	730	170x70	280
Série basse (hauteur = 450 mm)										
SB120 650	650	1200	1560	1500	1625	1500	450	730	170x70	190
SB120 860	860	1200	2060	2000	1625	1500	450	730	170x70	230
SB120 1080	1080	1200	2560	2500	1625	1500	450	730	170x70	265
SB120 1300	1300	1400	3060	3000	1625	1500	450	730	170x70	300
Série haute (hauteur = 550 mm)										
SB120 815	815	1200	1560	1500	1625	1500	550	730	170x70	200
SB120 1085	1085	1200	2060	2000	1625	1500	550	730	170x70	235
SB120 1360	1360	1400	2560	2500	1625	1500	550	730	170x70	275
SB120 1630	1630	1800	3060	3000	1625	1500	550	730	170x70	310

