

Bennes à marc, Bacs de vinification, Bennes à rafles

Votre fabricant français



vous présente
ses solutions innovantes, économiques et ergonomiques

Gagnez en **productivité** lors de vos prochaines vendanges

Equipez-vous en bennes basculantes pour supprimer le travail à la pelle ou éviter les coûts d'achat et d'entretien des convoyeurs.



Evacuez le marc sous pressoir

Nos bennes basses SB120 à basculement par levier sont **adaptées aux dimensions des pressoirs** : trois hauteurs 350, 450, 550 mm et quatre largeurs 1560, 2060, 2560, 3060 mm. Finitions : acier peint, galvanisé à chaud ou inox 304 L.



30 fois plus vite
qu'à la pelle,
pas de temps
d'installation,
aucun entretien !



Décuvez et remplissez votre pressoir

Nos bacs de vinification sur mesure en inox 304 L **s'adaptent à tout type d'ouverture de cuve**. Basculement par vérin ou pompe manuelle hydraulique.

Transfert maîtrisé
par bec verseur
et assistance
hydraulique



Evacuez les rafles

Nos bennes SB3 communément utilisées pour **la manipulation des déchets volumineux** vous permettent d'évacuer rapidement vos rafles.

4 fois plus de
volume qu'un Géobox,
basculement
automatique



6, Route Plessis Bouchet
44 800 Saint Herblain

Tel : 02 40 46 39 36 - Fax : 02 40 43 29 45

Mail : contact@s-b-c.fr

Site : www.s-b-c.fr