

Palonnier avec anneau de levage



Roulettes pivotantes à frein

Cuve sans rebord intérieur pour faciliter l'évacuation des déchets



Renfort de cuve extérieur

Hauteur avant réduite

BREVETÉ

QUALITÉS

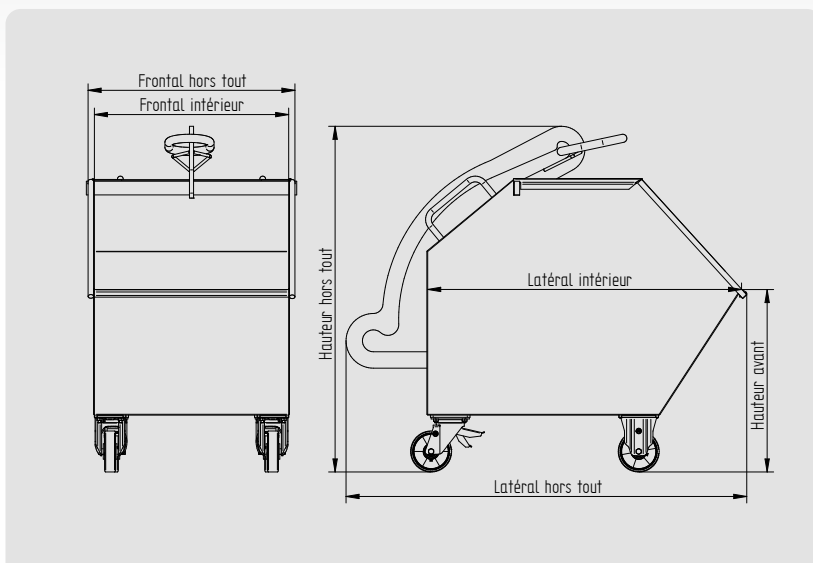
- Largeur réduite pour passage de porte sur les chantiers de gros œuvre.
- Préhension et vidage à la grue par déplacement de l'anneau sur le palonnier fixe. Le grutier peut la vider sans aide au sol.
- Maintien de l'anneau à l'horizontal pour faciliter la préhension par le grutier.
- Aucun risque de pincement des doigts du compagnon.
- Bords de cuve renforcés vers l'extérieur supprimant le risque de blocage des déchets.

CARACTÉRISTIQUES

- Cuve mécano-soudée ép. 3 mm.
- Soudure extérieure continue et renforcée aux angles intérieurs.
- Anneau de levage coulissant dans palonnier fixe, ép. 15 mm.
- Roues Ø 200 mm corps alu, bandage polyuréthane, 2 fixes + 2 pivotantes à frein (Ø 150 mm pour version 575 litres).
- Charge admissible : 1,5 tonne.
- Finition peinture : 10 teintes au choix, voir page 35.

OPTIONS

Préhension chariot élévateur par étriers latéraux, marquages.
Fabrication spéciale sur demande.



Référence	Capacité	Charge	Frontal hors tout	Frontal intérieur	Latéral hors tout	Latéral intérieur	Hauteur hors tout	Hauteur avant	Poids
	L	Kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TP15 575	575	1300	770	710	1470	1170	1265	670	125
TP15 770	770	1500	770	710	1570	1270	1405	730	150

